

рабо Fertigungs-Spektrum

Kunststoff-Spritzguss:

Verarbeitung von Thermoplast (PE, PP, POM, PA, PMMA....), Einfärben von RAL-Farben

Computergesteuerte Spritzgießmaschine „Arburg“
max. 80g Teilegewicht

CNC-Bearbeitung – Spezialisierung auf Klein- und Mittelserien

Verarbeitung von Kunststoff, Aluminium, sonst. NE-Metalle, Stahl, Werkzeugstahl, Edelstahl

CNC-Bearbeitungszentrum „Hermle“ 3-Achs
XYZ max. 875x500x500mm

CNC-Bearbeitungszentrum „Hermle“ 5-Achs
XYZ max. 600x450x450mm

CNC-Dreh- & Fräszentrum „Spinner“
(Haupt- & Gegenspindel, Angetriebene Werkzeuge, zusätzl. Y und C-Achse)
Ø250 x 580mm / Y=125mm / Spindelbohrung Ø65mm

CNC-Drehmaschine zyklengesteuert „Colchester“
Konventionelles Fräsen „WMW“
Ø246 (350) x 1100mm / Spindelbohrung Ø54mm

Konventionelle Bearbeitung:

Drehen Ø200x400mm

Fräsen XYZ 600x400x350mm

Bohren / Gewindeschneiden

Flach-Schleifen 630x200mm

Kreissäge f. NE-Metalle max. Ø110mm

Bandsäge-Halbautomat max. Ø260mm

Vertikal-Bandsäge

Hydraulik- und Exzenterpressen max. 15t

Tampondruck max. 180x60mm

Werkzeug-, Vorrichtungs- & Formenbau

Montage von Baugruppen

Elektronik- & Optik-Werkstatt

Produktentwicklung

Kooperation:

Härten, Oberflächenveredlung (Nickel, Zink, Eloxal...)

Blechbearbeitung, Laserschneiden, Schweißen, Abkanten, Schleifen, Erodieren

Konstruktion

weitere Dienstleistungen auf Anfrage